Tecnología D'Atri srl
Dr. Juan F. Aranguren 1694, CP. 1406
Tel. (011) 4631-1886 / 0810-999-1187
ventas@ingdatri.com.ar
www.ingdatri.com.ar

LISTA GENERAL	
PRODUCTO	**CARACTERÍSTICAS**
Lubricantes de Motor para Automóviles	
CASTROL EDGE - LUBRICANTES 100% SINTÉTICOS. Diseñados en una amplia gama de viscosidades y aprobaciones específicas, de acuerdo a los requerimientos de de los fabricantes de automóviles modernos, tanto estos sean de turismo como de alto rendimiento; también están diseñads atendiendo la utilización de nuevas especificaciones de combustibles y protección ambiental.	
EDGE EXTENDED PERFORMANCE 0W-20	ACEA A1/B1; API SN, ILSAC GF5 // GM DEXOS 1, CHRYSLER MS 6395H, FORD WSS-M2C929/AWSS-M2C946-A.
EDGE PROFESSIONAL V 0W-20	VOLVO VCC RBS0-2AE (Nuevo motor Volvo Drive-E 13 (Nafta y Diesel))
EDGE PROFESSIONAL 5W-20	ACEA A1/B1, API SL, ILSAC GF-3 // FORD WSS-M2C925A/B, JAGUAR STJLR035004.
EDGE 0W-30	ACEA C3, API SN // GM DEXOS2, VW 502.00/505.00,RN0700/RN0710,BMW LL-04, MB 229.31/220.51.
EDGE 5W-30 LL	ACEA C3 // MB 229.31/229.51, VW 504.00/507.00, PORSCHE C30.
EDGE DEXOS 1 5W-30	ACEA A1/B1, API SN, ILSACGF5 / GM DEXOS 1, CHRYSLER MS 6395H, FORD WSS-M2C929-A/WSS-M2C946-A // Los aceites ACEA A1/B1 son lubricantes de la línea principal. Para motores de gasolina y diesel para trabajo liviano que se han diseñado específicamente para usar un aceite de baja viscosidad. En general, los aceites ACEA A1/B1 tienen una HTHS baja(≤3.5cP) SAE 5W-30).
EDGE 5W-40 US	ACEA A3/B4, API SN/CF // BMW LL-01, MB 229.3, PORSCHE A40, VW501.01/502.00/505.00.
EDGE TURBO DIESEL 5W-40	ACEA C3, API SN/CF // BMW LL-04, GM DEXOS 2, FORD WSS-M2C917-A, FIAT 9.55535 S2, MB 226.5/229.31/229.51, VW502.00/505.00/505.01 (Motores VW y Audi c/inyector bomba).
EDGE 5W-50 US	API SN / CON TECNOLOGÍA DE TITANIO FLUIDO FST, diseñado para proporcionar una mejor protección de los pistones frente a la formación de depósitos a alta temperatura, mayor control de lodos y compatibilidad con juntas. Los aceites con categoría API SN con ahorro de combustible se corresponden con la categoría ILSAC GF-5, con una mejor economía de combustible, protección del turbocompresor, compatibilidad con los sistemas de control de emisiones y protección de los motores que utilizan combustibles con etanol hasta E85.
EDGE 10W-60	ACEA A3/B4, API SN // CFVW 501.01, 505.0, BMW Modelo M. Lubricante para vehículos de muy alta perfomance y de Competición.
CASTROL MAGNATEC STOP-START : Son lubricantes de tecnología sintética diseñados para vehículos de uso urbano, donde los arranques y paradas y la marcha en ralentí desgastan prematuramente el motor. Sus moléculas se adhieren a los metales protegiéndolos formando una capa autoreparadora, estando esta propiedad del Magnatec STOP-START aprobada según el ensayo OM646LA.	
MAGNATEC STOP-START 5W30 A5	ACEA A5/B5, API SN/CF // ILSAC GF-4, FORD WSS-M2C913-A/B/C/D. (NOTA DEL ORIGINAL: Los aceites ACEA A5/B5 son lubricantes de la línea principal superior. Están diseñados para usar en motores de gasolina de alto rendimiento y diesel para trabajo liviano que están específicamente diseñados para usar un aceite de baja viscosidad. En general, los aceites ACEA A5/B5 tienen una HTHS baja(≤3.5cP) SAE 5W-30).
MAGNATEC STOP-START 5W-30 C3	ACEA C3, API SN/CF // BMW LL04, GM DEXOS 2, MB 229.31/229.51, VW505.00/505.01 (Motores VW y Audi c/inyector bomba) (NOTA DEL ORIGINAL: Los aceites ACEA C3 son lubricantes con SAPS1 bajo de la mejor calidad. Están diseñados para usar en motores de gasolina de alto rendimiento y diesel para trabajo liviano donde se utilizan sistemas de mantenimiento posterior avanzados, como la filtración particulada diesel (DPF) y los catalizadores de tres vías (TWC)).
MAGNATEC STOP-START 5W-40 A3/B4	ACEA A3/B4, API SN/CF // MB 229.5, RENAULT RN-0700/RN 0710, VW502.00/505.00. (Los aceites ACEA A3/B4 son lubricantes de la línea principal superior. Están diseñados para usar en motores de gasolina de alto rendimiento y de diesel para trabajo liviano y, generalmente, se utilizan en vehículos más nuevos, ya que ofrecen el rendimiento mínimo exigido por muchas especificaciones de OEM. Generalmente, los aceites ACEA C3 son SAE 5W-30 o SAE 5W-40).

CASTROL MAGNATEC: Son lubricantes con Tecnología Sintética, contiene Moléculas Inteligentes para una protección continua y activa, manteniendo su vehículo como nuevo por más tiempo. Hasta el 75% del desgaste del motor sucede durante los primeros minutos después del encendido. Cuando apagamos el motor, el aceite se escurre de las partes críticas del motor, pero Castrol Magnatec posee moléculas inteligentes que no se escurren. Ellas se adhieren al motor y se quedan pegadas como un imán, formando una capa extra de protección y ofreciendo una protección activa y continua.	
MAGNATEC 10W-30	API SN, ILSAC GF5 // Estos lubricantes certificados ILSaC GF5 (Posee Donut del Instituto) permiten el mayor rendimiento del motor y ahorro de combustible, por su propiedad de MANTENER EL CATALIZADOR LIMPIO y sin envenenamiento.
MAGNATEC 10W-40	API SN, ACEA A3-B3 A3-B4, Fiat 9.55535-D2, 9.55535-G2, MB 226.5, RN 0700 / RN 0710, VW 501 01 / 505 00 // Recomendado en todo tipo de automóviles, usando combustibles como Gasolina/Nafta, Gas Licuado de Petróleo y Gas Natural Comprimido, incluyendo vehículos con turbo, multiválvulas y convertidor catalítico que operen en las condiciones más severas, tanto climatológicas como de trabajo pesado y en todos los vehículos que recomiende API SM, SAE 10W-40.
MAGNATEC DIESEL 10w40	API CF, ACEA A3/B4 o especificaciones anteriores, VW 501 01/505 00,Fiat 9.55535- D2,MB-approval 229.1. Castrol Magnatec Diesel 10W-40 B4 es adecuado para uso en autos a diésel, gasolina y a gas (GNV-GNCGLP).
MAGNATEC 20W-50	API SN, ACEA B3 / Para uso en autos a gasolina y a gas (GNV-GNC-GLP) en los que se recomiende cumplir especificaciones API SN o anterior.
CASTROL GTX: Es la línea de aceites minerales de la mas alta calidad mas tecnología de aditivación sintética, que ha logrado el mayor reconocimiento mundial por su calidad, perdurando su reputación año tras año.De este segmento es el que mayor confianza despierta en los consumidores en el mundo.	
GTX 10w40	API SN / Recomendado en todo tipo de automóviles, usando combustibles como Gasolina/Nafta, Gas Licuado de Petróleo.
GTX 15W-40	API SN / Recomendado en todo tipo de automóviles, usando combustibles como Gasolina/Nafta, Gas Licuado de Petróleo.
GTX DIESEL 15w40	API CJ-4/SN, ACEA B3 Aditivos mejoradores de la viscosidad, anti-desgaste, anti-oxidante y detergente, para trabajo severo gasolina / diésel.
GTX 20W-50	API SN/CF / Para todo tipo de automóviles utilizando Gasolina/Nafta, Gas Licuado de Petróleo. Mantiene la presión en ambientes de alta temperatura. Reduce sustancialmente el consumo de aceite en motores con desgaste avanzado. Permite arranques en frío de modo normal.
GTX Alto KM 25W60	API SN/CF / Para todo tipo de automóviles utilizando Gasolina/Nafta, Gas Licuado de Petróleo. Mantiene la presión en ambientes de alta temperatura. Reduce sustancialmente el consumo de aceite en motores con desgaste avanzado. Permite arranques en frío de modo normal.
Lubricantes de Transmisión, Fluidos de Servicio para Automóviles	
ATF DEX II MULTIVEHICLE	GM DEXRON II D, Ford MERCON, MAN 339 tYPE Z1/V1, ZF TE-ML 03D, 04D, 11A, 14A, 17C, MB-Approval 236.6, Voith H55.6335xx ,Bosch Rexroth RD 90 220-1 / 08.6 . Para transmisiones automáticas que puede ser utilizado en transmisiones automáticas y direcciones asistidas de muchos tipos de vehículos donde se requieren fluidos Dexron® IID ó Mercon®. Está también aprobado para su uso en multitud de transmisiones automáticas de vehículos pesados así como para transmisiones manuales de Mercedes Benz.
TRANSMAX DEX/MERC	GM DEXRON IIIH, MERCON (Pre 2005) (DEXRON® es marca registrada de General Motors Company, MERCON® es marca registrada de Ford Motor Company). Especialmente formulado para brindar insuperable protección y alargar la vida útil de la transmisión. Además, brinda máximo control de la fricción, necesario para el buen funcionamiento de las transmisiones automáticas.
TRANSMAX Dexron VI	FORD MERCON V (M5070201), GM DEXRON IIIH, JASO 1-A, Fluido ATF Sintético para transmisiones automáticas Dexron VI Mercon LV.
TRASNMAX CVT	Fluido para todas las transmisiones automáticas de Transmisión Variable Continua (CVT)
TRANSMAX IMPORT MV	FORD MERCON V (M5070201), GM DEXRON IIIH, JASO 1-A, Fluido ATF +3 para transmisiones automáticas de todo tipo de vehículos.
TRANSMAX Z ATF	API GL-4, SAE 70W-80 ALLISON C4. Sintético para cajas automáticas.
Otros Lubricantes	
AWS 828 (SLOP/RECYCLABLES)	LUBRICANTE OBTENIDO DE SLOP DE PROCESO.
Refrigerantes	
RADICOOL CONCENTRADO (ROJO)	Líquido Refrigerante Orgánico concentrado para servicio liviano. Larga vida. Utilizado por Ford, VW y GM.
RADICOOL SF-O CONC. (AMARILLO)	Líquido Refrigerante Orgánico concentrado para servicio liviano. Larga vida. Utilizado por Renault, PSA, Toyota, Nissan, Honda, MB, BMW.

Tecnología D'Atri srl
Dr. Juan F. Aranguren 1694, CP. 1406
Tel. (011) 4631-1886 / 0810-999-1187
ventas@ingdatri.com.ar
www.ingdatri.com.ar

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS
Lubricantes para Motos	
POWER 1 4T 5W-40	JASO MA-2, API SL (excede). Aceite sintético, de calidad Premium, para motocicletas de 4 tiempos. Tecnología Power Release para mejores aceleraciones. Tecnología Trizone exclusiva de Castrol que brinda protección superior a Motor, Caja y Embrague. Apto para motores con carburador como de inyección de combustible.
POWER 1 4T 10W-50	
POWER 1 4T 15W-50	JASO MA-2, API SJ 2/11/2018 Aceite semisintético; cuenta con la ventaja añadida de la Tecnología Castrol Trizone desarrollado para la última generación de motores de 4 tiempos de motos. Permite que su motor entregue la misma potencia como si fuera nuevo, incluso después de un largo periodo de funcionamiento.
ACTEVO 4T 10W-30 PART SYN	JASO MA-2, API SL (excede). Aceite parcialmente sintético con partículas ACTIBOND que se adhieren a las superficies del motor proporcionando una capa protectora continua. Reduce el desgaste hasta un 70% comparado con otros aceites que cumplen JASO MA2, aumentando la vida útil del motor de forma significativa. Tecnología Trizone exclusiva de Castrol que brinda protección superior a Motor, Caja y Embrague. Apto para motores con carburador e inyección de combustible. La norma JASO T 903: MA, MA1, MA2 para embragues bañados en aceite (húmedos) en orden ascendente en cuanto a mayor rendimiento y resistencia a la fricción se refiere y MB para embragues en seco (Centrífugos presentes en scooters, maxiscooters, vehículos con CVT y algún modelo de motocicleta con este tipo de embrague especial).
ACTEVO 4T 10W40 PART SYN	
ACTEVO 4T 20W-50 PART SYN	
ACTEVO XTRA 4T 10w40	JASO MA2 API SG. Semisintético. Tecnología Trizone, provee protección superior a las tres áreas críticas de su motocicleta: el motor, embrague, y caja de cambios. Está formulado específicamente con moléculas protectoras contra el calor para proteger su motor contra los depósitos de altas temperaturas y el desgaste.
ACTEVO 4T 10w40	JASO MA2 API SL. Para motocicletas o scooters de cuatro tiempos. Con tecnología exclusiva TRIZONE que brinda protección a las tres zonas más críticas de las motocicletas: motor, caja y embrague. Motor: mejor desempeño extendiendo la vida útil. Caja: protección efectiva contra el desgaste y rompimiento de los engranajes. Embrague: previene el desgaste y proporciona mejor desempeño en sincronización.
ACTEVO 4T 20W50	JASO MA2 API SL Recomendada para motocicletas o scooters de cuatro tiempos.Con tecnología exclusiva TRIZONE que proporciona protección a las tres zonas más críticas de las motocicletas: motor, caja y embrague. Motor–brinda protección para un mejor desempeño extendiendo la vida útil del motor. Caja–proporciona protección efectiva contra el desgaste y rompimiento de los engranajes. Embrague–ayuda a prevenir el desgaste y proporciona mejor desempeño en sincronización.
ACTEVO 4T 20W50 - ACTIBOND	
A747 50	Lubricante Sintético para motores 2T de competición. Muy bajo desgaste y excelente lubricación de aros y pistón. La relación de mezcla depende de las RPM. Para karts con motores de moto a través de caja de engranajes girando entre 12-14.000 RPM usar 30% / 50%: 1. Para motores de Kart de alta aceleración y relación directa (sin caja) girando entre 12/18.000 RPM usar 16% / 25%: 1. Consúltenos.
POWER 1 RACING 2T	JASO FD, API TC+. Lubricante sintético apto tanto para motores de 2 tiempos Europeos como Japoneses de muy alta perfomance de competición.
ACTEVO 2T PART SYN	API TC, JASO FD, ISO-L-EGD. Aceite para motores de 2T con Tecnología PISTON GUARD, que protege el motor debido a la excelente limpieza.
GO! 2T	Supera JASO FB, API TC. Para motocicletas 2T con premezclador. La norma JASO se ideó a causa del problema que presentaban los embragues húmedos (bañados en aceite) presentes en las motocicletas japonesas. La norma JASO M 345 corresponde lubricantes para motores 2T siendo su serie de desarrollo JASO FA; FB; FC y FD. Las especificaciones hasta la JASO FC establecieron incrementos de rendimiento en lubricidad, detergencia, torque, humos y bloqueo del sistema de escape. La JASO FD estblece por sobre la JASO FC mayores requerimientos de detergencia.
CHAIN SPRAY O-R	Aceite sintético para cadenas de motos y kartings hasta muy alta potencia. Minimiza el desgaste y fricción produciendo mayor rendimiento. Resistente al lavado por agua.
FOAM AIR FILTER OIL	Aerosol (Inflamable) para aumentar la eficiencia de los filtros de aire, sobre todo en zonas desfavorables como caminos de tierra. Se utiliza en motores de 2T y 4T.
MTX BIKE 10W-40	API SG. Castrol MTX 10W-40 para transmisiones de motocicletas de última generación de carretera y off-road de 2 y 4 T que operen con cambios accionados manualmente ó automáticos y cuenten con embrague seco ó húmedo.
SYNTHETIC FORK OIL 5W	Aceite Sintético para suspensiones de motos tanto europeas como japonesas tal como Honda, Yamaha, Kawasaki, etc.
SYNTHETIC FORK OIL 10W	
OUTBOARD 2T	Aceite para motores de embarcaciones con motor 2T que requieran NMMA TC WII o TCW3. La NMMA (National Marine Manufactures Association) certifica diversos productos para embarcaciones (desde un lubricante a un trailer) permitiendo a los usuarios reconocer productos que la brinden la máxima perfomance. TCW-3 se refiere a motores de dos tiempos refrigerados por agua.
SYNTRAX UNIVERSAL PLUS 75W-90	Lubricante sintético, API GL-4, GL-5 y MT-1. SAE J 2360, MAN 341 Type 3/3343 Type S, SCANIA STO 1.0, MB 235.8, ZF TE-ML 02B, 05B, 12B, 16F, 17B, 19C, 21B, EATON EUROPE para mas de 300.000 km.

Tecnología D'Atri srl
Dr. Juan F. Aranguren 1694, CP. 1406
Tel. (011) 4631-1886 / 0810-999-1187
ventas@ingdatri.com.ar
www.ingdatri.com.ar

LISTA DE PRECIOS CVO - N° 01-2019 GENERAL	
PRODUCTO	**CARACTERÍSTICAS**
Lubricantes de Motor para Vehículos Pesados	
VECTON LONG DRAIN 10W40 E7	ACEA E4, E7 /API CF. Deutz DQC III-10, Mack EO-N, MAN M 3277, MB-Approval 228.5, MTU Oil Category 3, RVI RLD-2, Scania LDF-3, Volvo VDS 3 M, DAF. Con System Pro Technology ™ probado para extender con seguridad los intervalos de drenaje protegiendo un 45% más que lo exigido por API en relación al espesamiento, limpieza de pistón, dispersión, corrosión y disminución del desgaste. Diseñado para ofrecer una vida útil del aceite más larga. Su uso es en motores diesel que cumplan con los requisitos de emisión Euro I a Euro V. Es adecuado para motores sin filtros de partículas, para algunos motores EGR y algunos motores equipados con sistemas SCR de reducción de NOx. Probado para intervalos prolongados de hasta 120,000 km *. Certificados CO2 neutro de acuerdo PAS2060. Protege en exceso contra la oxidación y los depósitos. Neutraliza los ácidos dañinos, controlar la aireación del aceite y adaptárse a temperaturas elevadas, resistiendo la pérdida de viscosidad debido al cizallamiento. Valores orientativos que varian por: calidad de combustible, volúmen de carter, tipo de operación, estado del equipo, mantenimiento y análisis. Seguir siempre recomendación del fabricante. (Uso / Combustible / Km por 1000) Pax. Larga:G3/115 Km, G2500/105Km, Carga. Larga:G3/100Km, G2500/90Km, G21500/72Km, Pax.Urbano:G3/72Km, G2500/40Km, G21500/20Km, Recolector/Trompo H°/Agro/Vial: G3/750Hs, G2500/650Hs, G21500/500 Hs.
CRB TURBO G4 15W-40	API CJ-4,CI-4 Plus, CI-4, CH-4/SN. Ayuda a prevenir la aglomeración de hollín evitando el espesamiento del aceite en un 35%(*). Provee una capa protectora en las partes del motor reduciendo el desgaste en un 25%(**). Brinda mayor protección contra la acumulación de depósitos mejorando la limpieza del motor en un 45%(***). (*) Versus límite en la prueba Mack T-11 % de incremento de hollín con aumento de 4 cSt (**) Versus límite en la prueba Cummins ISB, desgaste de levas y levanta válvulas (***) Versus límite en la prueba CAT 1N, depósitos en la ranura superior del pistón.
CRB TURBOMAX CI-4/SL/E7	API CI4, CH4/ACEA E7, CAT ECF-1.a, CUMMINS CES 20076/77, DDC Powerguard 93K215, Deutz DQC III-10, MACK EO-M Plus/OEN, MB 228.3, MAN M 3275-1, RENAULT RVI RLD-2, VOLVO VDS-3. Compatible con motores diesel equipados con sistemas de recirculación de gases de escape (EGR). Contiene boosters DuraShieldTM que ayudan a combatir las principales causas del daño del motor previniendo la aglomeración de hollín, protegiendo las superficies del desgaste al depositar una capa protectora sobre las superficies metálicas móviles que resiste la rotura. Previene la acumulación de hollín 36%. Provee de una capa protectora reduciendo el desgaste un 25%. Mejora la limpieza 45%. Valores orientativos que varian por: calidad de combustible, volúmen de carter, tipo de operación, estado del equipo, mantenimiento y análisis. Seguir siempre la recomendación del fabricante. (Uso / Combustible / Km por 1000) Pax. Larga:G3/80Km, G2500/74Km, G21500/64Km. Carga Larga G3/70 Km, G2500/64Km, G21500/54 Km. Pax. Urbano G3/22 Km, G2500/20Km, G21500/16Km, Recolector/Trompo/Agro/Vial: G3/500Hs, G2500/400 Hs, G21500/300 Hs.
CRB PLUS 15W-40 CI-4	API CI-4 CAT ECF-2 Cummins CES 20.076 Mack EO-N RVI RLD-2 Volvo VDS 3. Aceite multigrado de primera calidad para uso servicio pesado. Especialmente formulado con DuraShieldTM Boosters que duplican la vida del motor*. *Basado en tiempo entre reparación de eje de levas en una prueba severa extendida con combustible de 500 ppm de azufre. Aceite de prueba de rendimiento equivalente sin DuraShield™ Boosters.
CRB MULTI 15W40	API CH4/SF lubricante multigrado de alta calidad para lubricar los motores diésel en buen estado o recién reparados, en vehículos de carga pesada y transporte de pasajeros que operan en condiciones moderadas a severas. Su formulación con tecnología DuraShield™ protege a su motor diésel, contra el espesamiento y el crecimiento de depósitos en partes críticas del motor. Protege contra el desgaste y los depósitos.
CRB VISCUS 15w40	CH-4/SF, es un lubricante multigrado de alta calidad diseñado para lubricar los motores diésel en buen estado o recién reparados, en vehículos de carga pesada y transporte de pasajeros que operan en condiciones moderadas a severas. La fórmula avanzada de CRB Viscus 15W- 40 con tecnología DuraShield™ ofrece ventajas de rendimiento a su motor que le brindan la tranquilidad de saber que su motor diésel está protegido en cualquier condición de manejo. Ayuda a prevenir la aglomeración de hollín reduciendo el espesamiento del aceite hasta en un 40%*. Proporciona una película protectora sobre las piezas del motor reduciendo el desgaste hasta en un 15%*. Brinda una mayor protección contra la acumulación de depósitos mejorando la limpieza del motor hasta en un 35%. Ayuda a mantener el rendimiento y compresión durante el periodo de uso.
CRB VISCUS 25W-60	API CF-4/SF Proporciona 12% mayor viscosidad que los aceites 25W-50 convencionales, con tecnología DuraShield™ ofrece ventajas de rendimiento a su motor, Ayuda a mantener la potencia y la presión del aceite en su nivel óptimo . Ayuda a prevenir las fugas en los sellos y a mantener por más tiempo el nivel de aceite, reduciendo el consumo. Ayuda a prevenir la aglomeración de hollín – reduciendo el espesamiento del aceite hasta en un 40%* Proporciona una película protectora sobre las piezas del motor – reduciendo el desgaste hasta en un 15%, Brinda una mayor protección contra la acumulación de depósitos – mejorando la limpieza del motor hasta en un 35%, Ayuda a mantener el rendimiento y compresión durante el periodo de uso.
CRB MONOGRADE 40	API CF/CF-2/SF. Es un aceite para motor diesel diseñado para uso en motores diesel de servicio pesado, sistemas hidráulicos y transmisiones que especifican el uso de aceite de motor diesel monogrado. Se utiliza adicionalmente en equipos donde se solicita utilizar como aceite hidráulico y de transmisión este tipo de aceites, ya que su aditivación no deposita metales que pueden dañar las bombas. Contiene agentes de limpieza que desplazan las partículas que de lo contrario podrían acumularse en las superficies de su motor reduciendo los depósitos. También contiene antioxidantes que interrumpen las reacciones químicas que pueden conducir al espesamiento del aceite.

Lubricantes de Transmisión para Vehículos Pesados	
SYNTRAX LTD SLIP 75W-90	Lubricante sintético para transmisiones, compatible con aceites convencionales y sintéticos que cumplan con la especificación API GL-5 y MT-1. Excede API GL-5, Excede MT-1 para cajas manuales no sincronizadas.
SYNTRAX UNIVERSAL PLUS 75W-90	Lubricante sintético, API GL-4, GL-5 y MT-1. SAE J 2360, MAN 341 Type 3/3343 Type S, SCANIA STO 1.0, MB 235.8, ZF TE-ML 02B, 05B, 12B, 16F, 17B, 19C, 21B, EATON EUROPE para mas de 300.000 km.
SYNTRAX LONG LIFE 75W-140	API GL-5, Scania STO 1:0, Scania STO 2:0A sintético para mandos finales siendo adecuado su uso en ejes y mandos finales de turismos y vehículos comerciales donde se requiere un rendimiento API GL5. Excelente rendimiento anti-desgaste y de extrema presión (EP) aumentan la vida útil y reducen los costos del servicio. Excelente fluidez en frío reduce la perdida de torque o par motor.
TRANSYND	Allison TES 295™, Allison TES 468 ™, Allison C4, Voith H55.633640, ZF TE-ML 14C, Dexron®-IIIG. Castrol TranSynd es un aceite sintético premium, para cajas de transferencia universales y transmisiones automáticas que requieren aprobación. Excelente estabilidad térmica y a la oxidación para ayudar a prevenir la formación de depósitos, alto índice de viscosidad de las bases sintéticas, excelente estabilidad al corte, excelente resistencia a la corrosión, un sólo aceite para uso todo el año en todas las regiones geográficas. La formulación única TranSynd™ puede utilizarse en una variedad de vehículos.
TRANSMAX LTD SLIP 85W90	API GL-5 Cumple ZF TE-ML 05C/12C/16E. Se recomienda para transmisiones no sincronizadas, trans-ejes, diferenciales, engranes de dirección manual, mandos finales así como en aquellos sistemas que integran engranes del tipo hipoidal.
AXLE LIMITED SLIP 80W-90	API GL-5/ API MT-1, Ford ESP-M2C154-A y GM 9985290. Se recomienda para transmisiones no sincronizadas, trans-ejes, diferenciales, engranes de dirección manual, mandos finales así como en aquellos sistemas que integran engranes del tipo hipoidal.
AXLE EPX 90	API GL-5 MAN 342 M1 MB-Approval 235.0 ZF - TE-ML 16C, 17B, 19B, 21A. Es un producto monogrado mineral, utilizado en mandos finales, diferenciales y en otras aplicaciones de vehículos de pasajeros o comerciales.
AXLE GL-5 80W-90	API GL-5 Gran estabilidad térmica contra la oxidación, protege contra la formación de depósitos dañinos y previene el espesamiento del aceite, prolongando así la vida útil de los componentes y del lubricante. Proporciona una fluidez superior a baja temperatura.
AXLE GL-5 85W-140	API GL-5 Gran estabilidad térmica contra la oxidación, protege contra la formación de depósitos dañinos y previene el espesamiento del aceite, prolongando así la vida útil de los componentes y del lubricante. Proporciona una fluidez superior a baja temperatura.
MANUAL EP 80W	API GL-4, MB-235.1, ZF TE-ML 17A. es un fluido mineral recomendado para su uso en aplicaciones donde se requiere un rendimiento API GL4.Manual EP 80W está aprobado para su uso en transmisiones MB usadas en vehículos comerciales ligeros y camiones, y también aprobado para su uso en transmisiones manuales ZF.
TRANS C 10W	Caterpillar TO-4, Vickers 35VQ25 Vane Pump Performance. Lubricante para transmisiones y mandos finales donde se debe optimizar la retención de la fricción para extender la vida útil del embrague y controlar el patinaje bajo condiciones severas de operación a altas cargas. Castrol Trans-C también cumple con los requisitos de desempeño Detroit Diesel Alllison C-4. Sobresale en muchas aplicaciones como aceite hidráulico dentro y fuera de carretera. Formulados con aditivos seleccionados para lograr estabilidad a la oxidación, protección contra el óxido y la corrosión, inhibición de la espuma, protección contra el desgaste y una excelente capacidad de bombeo en el grado" SAE 10W "o ISO 32.
TRANS C 30	
TRANS C 50	
UTF - UNIV. TRACTOR FLUID	Allis Chalmers Power Fluid 821, • Case/New Holland MS-1207/Hy-Tran Plus, MS-1210/TCH, MS-1204/TFD Fluid,MS-1205/TFD-II Fluid,MS-1206/ PTF Fluid, JIC-145,JIC-185, B-6/Hy-Tran, CNH MAT 3505 (MS-1209 Hy-Tran Ultra Fluid), Ambra Mastertrans Fluid CNH MAT 3525 (M2C-134D), Multi G & Multi G 134, Nexplore Fluid, • Caterpillar TO-2, • John Deere J20A, J20C, JD303, J14B, J14C,.• Deutz-Allis AC Power Fluid 821 XL. • Ford Tractor M2C53A, M2C53C, M2C21A/B, M2C86B/C, M2C134A/B/C/D, M2C77A. • Kubota Universal Transdraulic Fluid, UDT Fluid. • Massey Ferguson M-1110, M-1127 A/B, M-1129-A, M-1135, M-1141 (Permatran III). • Oliver/White Q-1766B, UHTF Type 55, Q-1722, 102082, Q-1826. • Sperry Vickers Pass on Pump Tests ASTM-D2882 and 35VQ25. • Volvo WB-101. • ZF 03E, 05F. Fluido hidráulico / de transmisión de primera calidad; excede el llenado y las necesidades de recarga de servicio de la transmisión de tractores agrícolas e industriales, diferenciales y frenos de disco sumergidos. Castrol UTF se compone de aditivos antidesgaste, de extrema presión, antioxidantes y de control de fricción e inhibidores de espuma y corrosión.
Fluidos de Servicio (Urea y Refrigerante)	
AXION ENERGY BLUE 32	Reductor de óxido de nitrógeno para motores diésel pesados, requerido por los camiones y colectivos más modernos del mercado de tecnología Euro V. Es una solución al 32,5% de urea pura en agua desmineralizada. Fabricado según la norma ISO 22-241 asegurando los más altos estándares de calidad de urea grado automotriz.. Es introducido por un dosificador en los sistemas de escape del vehículo justo antes del catalizador del sistema SCR. Dentro del catalizador, reacciona con los gases de escape del motor y ayuda a reducir los óxidos nitrosos en sustancias inocuas al medio ambiente. Los elementos de manipulación deben ser de material acero inoxidable, polietileno de alta (HDPE) y baja densidad (LDPE).
PEAK - FLEET CHARGE 100%	Líquido Refrigerante Inorgánico concentrado. Aditivo SCA para proteger a los motores Diesel pesados.
PEAK - FINAL CHARGE 100%	Líquido Refrigerante Orgánico concentrado. Larga vida para servicio pesado.

Tecnología D'Atri srl
Dr. Juan F. Aranguren 1694, CP. 1406
Tel. (011) 4631-1886 / 0810-999-1187
ventas@ingdatri.com.ar
www.ingdatri.com.ar

LISTA DE PRECIOS IND - N° 01-2019 GENERAL

PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS
Antiherrumbre, Preventivo de corrosión	
RUSTILO DW 330 203 L	Protector de larga duración (24 meses bajo techo, 12 meses a interperie), diluido en solvente, buenas propiedades de deshidratación. El solvente, después de la evaporación (120 minutos@ 20°C), deja una película protectora grasa y firme (7 micrones). Puede aplicarse por cepillado o pulverización, siendo su acción de deshidratación más efectiva por inmersión de la pieza (consumo 1,6 Kg/100 m2). Olor Suave. Sin metales pesados. Estable ante ácidos y básicos.
Cadenas	
VISCOGEN G 181.4KG/400LB	Aceite sintético transparente para la lubricación con cargas extremadamente altas y alta temperatura. (180°C). Mezclable con aceites minerales y no con Glycoles. ISO 220 cSt.
VISCOGEN KL 23 Spray 12X0,4 L	Sintético para cadenas, juntas y engranajes. Exento de sólidos y siliconas y posee un alta capacidad de soportar carga y película muy adhesiva. Resistente al lavado por agua tanto fría como caliente. Químicamente estable entre pH de 2.5 a 10.5. No tóxico, sin olor. Evapora a altas temperaturas, sin formar residuos sólidos. 248 cSt.
VISCOGEN KL 23 20LT	
VISCOGEN KL 300 Spray 12x0,4 lts (T) - HAS	Sintético para lubricación manual con cepillo de cadenas a extremadamente bajas o altas velocidades tangenciales; aplicable a Guías y colizas (previene stick slip), Engranajes abiertos y lentos , cabos de acero, cadenas de hornos. Muy resistente al lavado por agua. 4290 cSt.
Circulación	
ALPHASYN T 32 208.2L/55USG	DIN CL, DIN 51517 Parte 2, David Brown Tipo A. Polialfaolefina (PAO) y tecnología de aditivos antidesgaste de azufre / fósforo para proporcionar una excelente estabilidad térmica y una buena capacidad de carga. Para sistemas de engranajes cerrados de trabajo liviano a mediano, adecuado para la lubricación de rodamientos y sistemas circulatorios que funcionan a altas temperaturas como en sistemas hidráulicos y para la lubricación de engranajes grandes y lentos. Puntos de fluidez muy bajos lo que permite su uso en aplicaciones de baja y alta temperatura. Totalmente compatible con materiales de sellado de nitrilo, silicona y fluropolímero.Su buena estabilidad térmica y oxidativa proporciona un funcionamiento confiable y una vida útil extendida. Alto índice de viscosidad. Sus buenas capacidades antidesgaste y de carga minimizan el desgaste de los engranajes y prolongan la vida del diente del engranaje. Sus buenas características de separación de agua y demulsificación promueven un tiempo de inactividad reducido a través de una vida prolongada del lubricante y una mayor confiabilidad del equipo.
ALPHASYN T 68 208.2L/55USG	
ALPHASYN T 100 208.2L/55USG	
ALPHASYN T 150 208.2L/55USG	
ALPHASYN T 150 18.9L/5USG	
ALPHASYN T 220 208.2L/55USG	
ALPHASYN T 220 18.9L/5USG	
ALPHASYN T 320 208.2L/55USG	
ALPHASYN T 320 18.9L/5USG	
ALPHASYN T 460 208.2L/55USG	
ALPHASYN T 460 18.9L/5USG	
MAGNA PM 150 ZZ 208.2L/55USG	Aceite mineral de circulación para la lubricación cojinetes de rodillos de la industria papelera exento de Zinc , reduciendo como consecuencia la formación de lodos, prolongando la vida útil del filtro, ahorros de tiempo y costo asociados con los cambios de filtro. Además, la ausencia de aditivos de zinc reduce el impacto ambiental en la eliminación. Mantiene los depósitosen suspensión, lo que reduce el desgaste y prolonga la vida útil del rodamiento.
MAGNA PM 220 ZZ 208.2L/55USG	
HYSPIN VG-32 - BMB 20L	DIN 51502 HL, ISO 6743/4 – Aceites hidráulicos tipo HL y aceite de circulación R&O. Se basa en aceites minerales altamente refinados potenciados con inhibidores de herrumbre y oxidación. especialmente formulado para proporcionar protección contra la herrumbre y la oxidación, al tiempo que demuestra una buena lubricidad. Castrol Hyspin VG también se conoce como aceite hidráulico "R & O" (herrumbre y oxidación). Esta gama está diseñada para su uso en sistemas hidráulicos que no necesitan un rendimiento antidesgaste, pero donde es deseable un grado de oxidación y resistencia a la herrumbre También es adecuado para bombas que contienen componentes plateados. es compatible con los materiales de sellado de nitrilo, silicona y fluropolímero más utilizados. Excelente separación de agua medido por ensayo ISO 6614/ASTM D1401 y de eliminación de aire medido por el ensayo ISO 9120/ASTM D3427.
HYSPIN VG-32 - TB 205L	
HYSPIN VG-46 - TB 205L	
HYSPIN VG-68 - BMB 20L	
HYSPIN VG-68 - TB 205L	
HYSPIN VG-100 - BMB 20L	
HYSPIN VG-100 - TB 205L	
HYSPIN VG-150 - GRANEL	
HYSPIN VG-150 - TB 205L	
Hyspin VG 150 208.2L/55USG (T)	
HYSPIN VG-220 - BMB 20L	
HYSPIN VG-220 - GRANEL	
HYSPIN VG-220 - TB 205L	
MAGNA CTX 100 WT - GRANEL	Diseñados para su uso en los sistemas de rodamientos de rodillos MORGOIL ™ tales como los fabricados por Morgan Construction Company, Danieli, SMS Demag y otros. Superan la especificación de lubricante de Morgoil Rev. 1.1 (27 de enero de 2005), la especificación de lubricante 'Súper-Demulsibilidad' de Morgoil Rev. 2.4, Daniel Standard 0.000.001 Rev. 14. Formulados con un sistema de aditivos antidesgaste de tecnología avanzada pasa FZG etapa 12+ y proporciona protección antidesgaste anticorrosiva en aplicaciones de alto impacto y alta carga de choque. Evita la actividad corrosiva en los rodamientos y las superficies metálicas. Respetuoso con el medio ambiente: no contiene zinc, fenol ni metales pesados. Adecuados para su uso en otros sistemas de aplicación para cojinetes de molinos primarios y miniacerías.
MAGNA CTX 100 WT - TB 205L	
MAGNA CTX 460 WT - TB 205L	
PARADENE 320 R&O - GRANEL	Desarrollados como lubricantes de circulación sin antidesgaste, para usarlos en aplicaciones industriales sin EP, basados en bases de muy alta calidad e índice de viscosidad e inhibidores de lacas, herrumbre y corrosión y antioxidantes. Excelente separación del agua, poco sensible a metales de desgaste circulando en el equipo inhibe dicho efecto catalítico.
PARADENE 320 R&O - TB 205L	

Compresores	
AIRCOL PD 100 208.2L/55USG	DIN 51506 VD-L, ISO 6743-3 Comp. Oils, DAA y DAB compresores a pistón.Lubricante de base mineral para compresores de aire en condiciones severas, para gases no miscibles con aceites (del tipo nitrógeno, helio, hidrógeno óxido de carbono, neón y otros gases, para bombas de vacío (superior a 50 milésimas de mm de Hg). Elevada estabilidad a la oxidación, protección frente al desgaste y la corrosión. Excelentes desemulsificación (agua) y antiespumantes (aire). Rendimiento óptimo con la consiguiente reducción en el consumo de energía.
AIRCOL PD 100 18.9L/5USG	
AIRCOL PG 185 208L	Cumple Sulzer Burckhard A.G. Winterhur for use in K-type Comp.. Base de poly-alkylene glycol, para lubricar compresores tanto rotativos como de pistón de gases hidrocarburos (LPG, GLP) y químicos (metano y etano, propano and butano, ethyleno, propyleno and butyleno, amoniaco, vinyl chloride and butadieno, donde el gas entra en contacto con el lubricante. Con aditivos anticorrosivos y antioxidantes provee alta estabilidad. No miscible con aceites minerales. Sellos recomendados: Caucho nitrilo(NBR), fluorusilicona, y vinyl-methyl-polysiloxane (VMQ). Los sellos incompatibles tienden a degradarse aumentando el riesgo de pérdidas o rigidizarse dañando ejes.
AIRCOL SN 100 18.9L/5USG	Base Diéster Sintética. Para compresores alternativos que funcionan a altas relaciones de compresión y temperaturas de descarga reducuiendo la tendencia a la formación de carbón, prolongan la vida útil del aceite debido a su resistencia a la oxidación y compresores de aire rotativos de tornillo y de paletas. Rinde hasta ocho veces la vida útil de los aceites minerales. Superior estabilidad a la oxidación y mayor resistencia de película y excelentes propiedades antidesgaste. Minimiza la formación de carbón y proporciona una vida útil prolongada de válvulas. Reducción del consumo de aceite debido a una reducción en la tasa requerida de alimentación a las paredes del cilindro por lo que el aire comprimido también es de mayor calidad. Su alta temperatura de ignición espontánea proporciona una mayor seguridad al reducir la posibilidad de incendios y explosiones corriente abajo.
AIRCOL SN 100 208.2L/55USG	
AIRCOL SR 32 208.2L/55USG	Clasificación DIN 51506 - VDL, ISO 6743/3 - DAG, DAH y DAJ para compresores de aire rotativos, Atlas Copco intervalo de drenaje de 8000 horas, Kaeser. Diseñado para ser usado en compresores rotativos de tornillo siendo su base de fluidos de polialfaolefinas (PAO). Para uso en compresores de tornillo rotativo inundados con aceite que funcionan bajo condiciones climáticas extremas, ambientes hostiles y condiciones de operación severas donde se experimentan temperaturas de descarga de aire muy altas (> 100 ° C) y en compresores en condiciones normales. Compatible con aceites minerales. La formulación libre de ésteres elimina la formación de ácidos corrosivos y prolonga la vida útil del equipo. Excelente separación de agua permiten eliminar el condensado, minimizando el riesgo de emulsiones que podrían bloquear el elemento separador de aceite.
AIRCOL SR 32 18.9L/5USG	
AIRCOL SR 46 18.9L/5USG	
AIRCOL SR 46 208.2L/55USG	
AIRCOL SR 68 208L	
AIRCOL SR 68 20L	
Compresores de Refrigeración	
AIRCOL SW 32 4X5L	Base de Polyol-ester desarrollado para usar en gases refrigerantes amigables con el medio ambiente (HFC) como el R-134a, siendo totalmente miscible con los mismos. Tienen una estabilidad hidrolítica aumentada, alta capacidad de carga e inhibición de corrosión contra el cobre. Son libres de cera y con puntos de fluidez muy bajos, asegurando que el que tuberías y el evaporador permanezca libres asegurando una elevada eficiencia de transferencia térmica.
AIRCOL SW 68 4X5L	
AIRCOL SW 100 4X5L	
AIRCOL 2285 20L (ISO 100)	Base de Alkyl-benceno. Para uso con gas refrigerante R-22, en sistemas de compresor alternativo. Es altamente soluble en el refigerante disminuyendo su viscosidad, lo que permite una circulación y retorno del sistema casi total. También puede usarse en sistemas con amoníaco donde es recomendado.
AIRCOL 2294 208L (ISO 68)	Lubricante sintético (PAO). Diseñados específicamente para compresores a tornillo y en bajas temperaturas de evaporación dado su bajo punto de fluidez. También se utilizan en sistemas de compresores alternativo con altas presiones y temperatura de descarga. No posee una buena miscibilidad con R22 por lo que no es recomendable usarlo en sistemas de evaporador inundado, salvo que el sistema posea separadores de alta eficiencia. Como contrapartida es recomendable donde se requiera no miscibilidad para mejorar la eficiencia volumétrica.
AIRCOL 2294 20L (ISO 68)	
AIRCOL 2295 20L (ISO 220)	
AIRCOL LPT 68 208L (ISO 68)	Bases de aceites nafténicos para su uso en unidades de refrigeración grandes industriales y pequeñas domésticas. Buenas propiedades de lubricación a las altas temperaturas alcanzadas durante la fase de compresión y buena fluidez a las bajas temperaturas presentes dentro de los evaporadores. Son adecuados para su uso en sistemas que utilizan amoníaco (NH3) o hidrocarburos halogenados.
Engranajes	
ALPHASYN EP 150 208.2L/55USG	Lubricante sintético base PAO. DIN CLP, DIN 51517 Part 3, Siemens MD para unidades Flender Gear , AGMA 9005 - E02, AIST 224, David Brown Type E. Aceite sintético EP de base PAO, tecnología de aditivos del tipo Azufre Fósforo que proveen alta capacidad de carga y buena estabilidad térmica. Para utilizar en cajas de engranajes altamente cargados y expuestos a cargas de impacto. Provee resitencia al micro pitting. Utilizables en multiples actividades fundamentalmente donde el medio ambiente es adverso. Minería, Industria, Marinos, pulpa y papel, etc. Debido a la base PAO pueden ser utilizados entre temperaturas extremadamente altas o bajas. Compatible con sellos de Nitrilo, Silicona y fluropolymero. Posee alta capacidad de protección contra la corrosión. Muy buena capacidad de separación de agua y desmulsificación.
ALPHASYN EP 150 18.9L/5USG	
ALPHASYN EP 220 18.9L/5USG	
ALPHASYN EP 220 208.2L/55USG	
ALPHASYN EP 320 18.9L/5USG	
ALPHASYN EP 320 208.2L/55USG	
ALPHASYN EP 460 208.2L/55USG	
ALPHASYN EP 460 18.9L/5USG	
ALPHASYN EP 680 208.2L/55USG	
ALPHA SP 68 - TB 205L	DIN CLP, DIN 51517 Parte 3, AGMA 9005 - E02, SIEMENS MD Rev 13 para Unidades Flender (ISO VG 150 - 680), AIST 224, David Brown S1.53.101 Tipo E, Aceites minerales altamente refinados, y mejorados con una tecnología de aditivos de extrema presión que proporciona una buena estabilidad térmica y una gran capacidad de carga. El sistema de aditivos de extrema presión no sólo proporciona una gran capacidad de carga, sino que fue diseñado para proporcionar protección microscópica contra el desgaste, también conocida como protección contra el micropitting es fundamental para prevenir el desgaste destructivo a nivel micro prolongando la vida útil del engranaje y satisface las demandas cambiantes de cajas de engranajes de menor tamaño y mayor rendimiento. Se recomienda para la lubricación de cajas de engranajes industriales mediante circulación forzada o lubricación por baño de aceite y salpicadura. Se pueden usar para la lubricación de engranajes helicoidales y rectos y en algunas aplicaciones de engranajes de tipo sinfín-corona con carga ligera. Tienen muy buenas características de viscosidad para garantizar que los pares de arranque no sean excesivamente altos en condiciones de funcionamiento en frío. Los aditivos son compatibles con los metales ferrosos y no ferrosos utilizados en los engranajes industriales. La gama Alpha SP es compatible con los tipos más comunes de materiales de sellado.
ALPHA SP 150 - BMB 20L	
ALPHA SP 150 - TB 205L	
ALPHA SP 220 - BMB 20L	
ALPHA SP 220 - TB 205L	
ALPHA SP 320 - BMB 20L	
ALPHA SP 320 - TB 205L	
ALPHA SP 460 - BMB 20L	
ALPHA SP 460 - TB 205L	
ALPHA SP 680 208.2L/55USG	

Engranajes	
OPTIGEAR BM 68 181.6KG/400LB	DIN CLP, DIN 51517 parte 3 CLP y especificaciones AGMA 9005-D94 . Aceites para engranajes de alto rendimiento sin sólidos que contienen la combinación de aditivos Microflux Trans ™ (MFT). Diseñado para reducir (Reparar) el desgaste causado por la fatiga de la superficie, picaduras, desprendimientos, raspaduras, rayaduras o irregularidades durante el período de asentamiento y durante las operaciones normales. MFT mejora las superficies de fricción en una medida que no es posible con los procesos de mecanizado normales . Los aditivos MFT polarizados instantáneamente crean una película pasiva en las superficies de fricción y crean una capa protectora resistente en las superficies. Bajo una carga severa, los componentes se activan y se difunden en las superficies iniciando una mejora de sus características de fricción a través de la deformación plástica. Los productos de reacción orgánicos se convierten en un componente del sistema tribopolímero. Los tribopolímeros de MFT son compuestos de cadena larga con excelente lubricidad y adhesión. El área de carga se mejora y la película de lubricación hidrodinámica es más fácil de mantener. Esta reacción físico-química única logra un micro-alisamiento no sacrificable de las superficies de fricción y proporciona una protección óptima contra el desgaste y un coeficiente de fricción extremadamente bajo, incluso bajo condiciones extremas de presión, vibración, cargas de choque, a velocidades altas o bajas o condiciones de funcionamiento variables, condiciones más extremas, vibraciones y temperaturas elevadas. Engranajes rectos, cónicos, exentricos, planetarios. Expuestos a altas fricciones de deslizamiento y altas presiones de superficie hertzianas hasta 2000 N / mm2 (elevadores, laminadores, cintas transportadoras, extrusoras, equipos vibratorios, trituradoras, telares de alta velocidad y separadores). Especialmente para rodamientos de rodillos a rótula, de rodillos cilíndricos y de empuje completos. Variadores de velocidad (PIV), sistemas de circulación y acoplamientos de engranajes sellados.
OPTIGEAR BM 100 15.9KG/35LB	
OPTIGEAR BM 100 181.4KG/400LB	
OPTIGEAR BM 150 15.9KG/35LB	
OPTIGEAR BM 150 181.4KG/400LB	
OPTIGEAR BM 220 181.4KG/400LB	
OPTIGEAR BM 320 15.9KG/35LB	
OPTIGEAR BM 320 181.4KG/400LB	
OPTIGEAR BM 460 15.9KG/35LB	
OPTIGEAR BM 460 181.4KG/400LB	
OPTIGEAR BM 680 1x181,6 kgs HPL (T) - HAS	
OPTIGEAR BM 680 1x19 lts HPL (T) - HAS	
OPTIGEAR BM 1000 182KG/400LB	
OPTIGEAR SYNTHETIC 800/220 208.2L/55USG	Lubricantes sintéticos de base polialquilenglicol PAG. Para la lubricación de engranajes, bujes y cojinetes con mucha carga que pueden funcionar en un amplio rango de temperaturas, hasta temperaturas elevadas (> 80 ° C / 176 ° F). Destinados a prolongar la vida útil del lubricante y las piezas de la máquina donde se encuentran temperaturas de funcionamiento y de depósito de aceite inusualmente altas. Presentan estabilidad química y térmica, alto índice de viscosidad, solubilidad en agua y compatibilidad con los metales y elastómeros más comúnmente utilizados en la construcción de máquinas. La resistencia naturalmente alta a la oxidación del fluido base sintético se potencia aún más con inhibidores. La protección contra la corrosión es muy efectiva incluso en presencia de agua. Además, un paquete de aditivos de alto rendimiento actúa en combinación para un rendimiento superior antidesgaste y de extrema presión (EP).
OPTIGEAR SYNTHETIC 800/220 18.9L/5USG	
OPTIGEAR SYNTHETIC 800/220 16,8KG (T) - HAS	
OPTIGEAR SYNTHETIC 800/320 18.9L/5USG	
OPTIGEAR SYNTHETIC 800/460 208.2L/55USG	
OPTIGEAR SYNTHETIC 800/460 18.9L/5USG	
OPTIGEAR SYNTHETIC CT 320 208.2L/55USG	Aceite sintético para engranajes de polialfaolefina (PAO). DIN CLP, DIN 51517 Parte 3, AGMA 9005 - D94, AIST 224, David Brown Tipo E, Winergy (Flender). Sus aditivos avanzados para aceites de engranajes lo convierten en un lubricante ideal para cajas de engranajes donde los grandes cambios de temperatura y humedad no pueden controlarse como las cajas de engranajes de los modernos Molinos de Viento para generación eléctrica.
OPTIGEAR SYNTHETIC RO 150 18.9L/5USG	DIN 51517, parte 3. (PAO) Para engranajes y rodamientos utilizados en el Tráfico Ferroviario y en Robots. Para uso prolongado. El aditivo de Deformación Plástica (DP) Microflux Trans (MFT) mejora el rendimiento cuando la temperatura y las cargas de trabajo alcanzan un cierto nivel de energía de activación, al permitir el micro-alisado (Reparación) de la rugosidad de la superficie sin aumentar el desgaste, disminuyendo el coeficiente de fricción.
Guías de Máquinas y Colizas	
MAGNA SW D 68 208.2L/55USG	Cumple Cincinnati Lamb (Milacron) P-47, DIN 51502 – CGLP, DIN 51524 Part II (Julio 2004) – ISO 13357-1/-2 , aceite hidráulico para equipos Müller Weingarten. Para la lubricación de guías deslizantes horizontales y verticales en máquinas herramienta. Posee aditivos de extrema presión y de pegajosidad y adhesividad.Reducen la vibración del carro en funcionamiento y en el arranque (Stick-slip). Mejoran el acabado de la superficie y las tolerancias de los componentes mecanizados. ISO 68.
MAGNA SW D 68 18.9L/5USG	
MAGNA CF 2(T)20 1x18,9 lts. (T) - HAS	Cincinnati Milacron P 50. Para guías de deslizamiento verticales y algunas horizontales de trabajos pesados. No aditivado. ISO 220.
Grado Alimenticio	
OPTILEB GR 823-2 18.9L/5USG	Grasa de color blanco, aceite sintético y compeljo de aluminio sin punto de goteo. Aprobada como fisiológicamente saludable por el Landesgewerbe-Anstalt LGA Bayern, aprobada por U.S. Department of Agriculture (NSF) como "H1" pudiendo ser usada como lubricante de contacto incidental con alimentos. Una base de calidad, espesante y aditivos aprobados resultan en una grasa de buena adhesión, resitencia de film, al lavado por agua y a las altas temperaturas, antidesgaste, oxidación y al herrumbre. Rango de uso de -30°C a 120 °C. 198 cSt.
OPTILEB GR UF 00 15.9KG/35LB	Grasas especiales de color claro y natural, Aceite Sintético y espesante de Complejo de Aluminio. Son fisiológicamente seguras y contienen sólo componentes que están registrados NSF H1 y cumplen con el Código de Regulaciones Federales de los EE. UU., Título 21, Sección 178.3570 y 178.3620 de la Administración de Alimentos y Medicamentos (EE. UU.) como lubricantes donde puede ocurrir contacto accidental con alimentos. Los productos de la gama Optileb GR están aprobados Kosher y Halal. Optileb GR UF 00 se utiliza en engranajes y motores de engranajes lubricados con grasa, siendo su rango de -40°C a 140°C Punto Goteo >190 °C. GR UF 1 de -30°C a 140 °C Punto de Goteo > 230°C.
OPTILEB GR UF 1 15.9KG/35LB	
OPTILEB GT 220 17KG/37.55LB	DIN 51517 parte 3 CLP. Aceites sintéticos de base PoliAlfaOlefina (PAO) para engranajes con autorización NSF H1, especialmente desarrollados para cumplir con los requisitos especiales de las industrias de alimentos y bebidas. Se basan en aceites sintéticos y contienen aditivos cuidadosamente seleccionados para evitar el desgaste, la oxidación y la corrosión.
OPTILEB GT 460 179KG/393LB	
OPTILEB HY 32 18.9L/5USG	DIN 51524 parte 2, son aceites hidráulicos HLP de grado alimenticio con aprobación NSF-H1, desarrollados para cumplir con los requisitos especiales de las industrias de alimentos y bebidas. Se basan en aceites sintéticos y contienen aditivos cuidadosamente seleccionados para evitar el desgaste, la oxidación y la corrosión. Todos los grados de viscosidad están certificados según las especificaciones Halal y Kosher. Poseen alto índice de viscsidad por lo que también se los utiliza en sistemas hidráulicos que requieran dicha particularidad. Desarrollados conTecnología OPTITEC® - OPTIMOL, Insípido e inodoro, Sin formación de espuma, Excelente comportamiento de viscosidad / temperatura, Buena capacidad de separación de agua, Miscible con aceite mineral.
OPTILEB HY 46 208.2L/55USG	
OPTILEB HY 46 18.9L/5USG	
OPTILEB HY 68 208.2L/55USG	
OPTILEB HY 68 18.9L/5USG	
Grasas	
CONTRACTOR SPECIAL 1 181.4KG/400LB	Grasa de complejode litio con 3% de MoSO2 y aditivos de extrema presión EP. Posee resistencia de película superior y paquete antidesgaste con una gran capacidad de carga. Excelente capacidad de bombeo para sistemas automáticos. Usada en equipos muy cargados como bulldozers, palas, cargadores y camiones de carretera. Las aplicaciones incluyen cojinetes planos y rodamientos, juntas esféricas, pernos principales, pernos de bisagra y cubo, y lubricación de chasis de servicio pesado. NLGI 1 Visc. aceite base 151 cSt y NLGI 2 Visc. aceite base 511 cSt.
CONTRACTOR SPECIAL 2 15.9KG/35LB	

Grasas	
MOLUB-ALLOY OG 8031/6000-00 181.4KG/400LB	Se basa en un gel NLGI 00 de aceite base de alta viscosidad (6000 cSt) formulado con un sistema de espesamiento inorgánico sin jabón mas un paquete de sólidos lubricante Molub Alloy s que proporciona características de extrema presión (EP) (carga de soldadura 4 bolas 800 kg) y antidesgaste (AW)(FZG > 12). Se recomienda para usar en engranajes abiertos en cemento, minería, etc. Minimiza la posibiidad de obstrucción en lineas de distribución de grasa. No se acumula en la raíz de los dientes de engranes. Si bien se muestra pastoso, se licua al entrar en circulación limpiando las superficies. Libre de solventes, plomo, antimonio y bario.
MOLUB-ALLOY 4086/320-1 181.4KG/400LB	Grasa NLGI 1 con aceite mineral de 320 cSt y aditivos EP (carga de soldadura 4 bolas 400 kg) utilizando el sistema de aditivos sólidos de Molub Alloy. Utilizada en la industria pesada, típicamente en rodamientos de bola y de rodillos y en cojinetes planos y lubricación general.
MOLUB-ALLOY 6040/460-1 1/2 181.4KG/400LB	Grasa NLGI 1,5 de complejo de calcio con aceite mineral ISO 460 y aditivos EP (carga de soldadura 4 bolas 400 kg), provee gran resistencia al lavado por agua, antioxidante y anticorrosivo. Gran adherencia. Uso en cojinetes de acerías fuertemente cargados así como en pulpa y papel. Aplicaciones de arranque parada frecuente o cargas de impacto. Acoplamientos de altas cargas y movimiento lento. Sistemas que requieran protección contra medios ambientes agresivos.
MOLUB-ALLOY 860/220-0 ES 16.8KG/37LB	Son grasas multipropósito de complejo de litio a partir de aceites básicos minerales premium, sólidos lubricantes Molub Alloy y una combinación de inhibidores de corrosión elegidos específicamente para la protección contra aguas de proceso corrosivas. Extiende la vida útil de los rodamientos en aplicaciones pesadas y a temperaturas elevadas. Las grasas Molub-Alloy 860 proporcionan una película de aceite apropiada para aplicaciones a velocidades más bajas a moderadas, mayores cargas y / o temperaturas más altas durante períodos de tiempo más largos.
MOLUB-ALLOY 860/220-2 ES 16.8KG/37LB	
MOLUB-ALLOY 860/460-2 ES 16.8KG/37LB	
MOLUB-ALLOY OG 936 SF SUPER HEAVY 15.9KG	Lubricante de alta viscosidad 2030 cSt, para engranajes abiertos lentos y alta carga. Libre de solvente, para uso en equipos pesados en minería y servicio industrial. Máxima protección a los engranajes en grandes dragaminas y palas y otros elementos como cables, tornillos, etc mientras se minimizan los posibles contaminantes al medio ambiente. Incluye aditivos sólidos Molub Alloy. Cumple con la especificación Bucyrus International SD 4713 (CAT) y especificaciones Komatsu para lubricantes de engranajes abiertos
MOLUB-ALLOY PASTE WHITE T 20KG/44LB	Grasa para montaje, facilita el ensamble y desmontaje y previene la corrosión por freeting (fricción continua por vibración). Resiste agua fría y caliente. Evita Herrumbre y corrosión.
PYROPLEX RED EP 2 208.2L/55USG	Complejo de litio EP NLGI 2 que cumple estandares de industria automotriz, camiones, agrícola y OTR (particularmente rodamientos de punta de ejes) (cumple GC.LB). Contiene inhibidores de oxidación y estabilidad térmica y antiherrumbre, excelente estabilidad mecánica. ISO 198 cSt.
PYROPLEX RED EP 2 15.9KG/35LB	
PYROPLEX PROTEC 16KG - HAS	Grado NLGI 2 Excede GC-LB, es una grasa sintética con espesante complejo de litio, EP, diseñada para un rendimiento prolongado en aplicaciones dentro y fuera de carretera. Máximo de protección contra la corrosión, oxidación y herrumbre. Exclusiva tecnología Hydroactivación de Castrol proporciona mejor movilidad y adhesividad aumentada en presencia de agua. Gran rendimiento extrema presión y anti-desgaste brinda mayor vida útil de cojinetes y rodamientos para una larga vida útil del equipo. 320 cSt.
SPHEEROL EPL 0 54.4KG/120LB	Grasa de litio y aceites minerales, aditivos de extrema presión (EP) e inhibidores de la corrosión y herrumbre. Formulada con aditivos que proporcionan una buena resistencia de película bajo cargas medianas a altas. Alta estabilidad mecánica, excelente adherencia, buena resistencia al agua, previene el herrumbre y la oxidación de metales. Aceite 150/200 cSt.
SPHEEROL EPL 1 181.4KG/400LB	
SPHEEROL EPL 2 181.4KG/400LB	
SPHEEROL SHL 00 15.9KG/35LB	Grasa semifluida NLGI 00 formulada con fluido sintético (PAO) y espesante de complejo de litio. Para la lubricación de conjuntos de cubos de rueda de camión donde se desean fugas mínimas que pueden dañar las zapatas de freno y una vida útil prolongada.
SPHEEROL SY 1002 18KG/39LB	Grasas de complejo de litio a base de fluido base sintético. Contiene antioxidantes, inhibidores de corrosión y aditivos de extrema presión / antidesgaste. Excelente rendimiento a altas y bajas temperaturas, Muy buena estabilidad mecánica, Alta capacidad de soporte de carga, Buena protección contra la corrosión.(N°,NLGI,Visc. cSt) (1002,2,100)(1501,1,220)(2202,2,220)(4601,1.5,460).
SPHEEROL SY 1501 15.9KG/35LB	
SPHEEROL SY 2202 15.9KG/35LB	
SPHEEROL SY 4601 208.2L/55USG	
TRIBOL GR 100-0 PD 15.9KG/35LB	(Antes Longtime) Grasas de litio con aceites minerales, mejorada con el sistema de aditivos MicroFluxTrans (MFT), esta proporciona una protección óptima contra el desgaste y un coeficiente de fricción extremadamente bajo incluso bajo condiciones extremas de presión, vibración, cargas de choque, a velocidades altas o bajas o microalisado variable de las superficies de fricción. Bajo una carga severa, los componentes de la combinación de aditivos MFT se activan, iniciando una mejora de las características de fricción superficial a través de la deformación plástica. Se utiliza en las condiciones más difíciles tal presión extrema, vibraciones, cargas de choque y un amplio rango de temperatura (-35 °C a 140 °C / -31 °F a 284 °F) en rodamientos y cojinetes deslizantes de alta carga . 100-0 PD y 100-00 PD se pueden usar como lubricantes de grasa semifluidos en engranajes tales como bridas, tambores y sinfín-corona. (Visc. 100cSt y 95 cSt).
TRIBOL GR 100-00 PD 15.9KG/35LB	
TRIBOL GR 100-1 PD 15.9KG/35LB	
TRIBOL GR 100-2 PD 181.4KG/400LB	
TRIBOL GR 100-2 PD 20X14 OZ /20X340,76 GR	
TRIBOL GR 100-2 PD 15.9KG/35LB	
TRIBOL GR 1350-2.5 PD 15.9KG/35LB	(Antes Optipit) Jabón de litio con un aceite de muy alta viscosidad con un paquete de aditivos MicroFluxTrans (MFT). Para la lubricación de rodamientos y cojinetes planos que funcionan a bajas velocidades que requieren una viscosidad extremadamente alta del aceite o que funcionan en atmósferas húmedas y polvorientas : Minería, acero / fábricas de tubos, Expuesto a agua marina, en muelles, barcos y plataformas de perforación, Rodamientos yaw en turbinas eólicas. 1350 cSt.
TRIBOL GR 400-2 PD 15.9KG/35LB	(Antes Olista Longtime) Jabón de litio con un aceite de muy alta viscosidad y aditivos MicroFluxTrans(MFT) como presión extrema, vibraciones, cargas de choque y amplio rango de T° en rodamientos y cojinetes de alta carga, engranajes abiertos y sinfín-corona a bajas velocidades
TRIBOL GR 400-2 PD 1x18 kgs (T)	
TRIBOL GR 4020/460-2 PD 208.2L/55USG	Aceites minerales altamente refinados, un espesante de complejo de litio y Tribol Grease Oil Additive (TGOA), el último avance de tecnología de aditivos en el campo de la reducción de fricción y superficie. Bajo cargas y temperaturas altas se promueve un alisamiento no destructivo de la rugosidad de la superficie en un rango micro, este efecto reduce la fricción y conduce a un aumento de la superficie de carga real. Si los picos de rugosidad de la superficie se vuelven a desarrollar, el paquete de aditivos TGOA se reactiva automáticamente. Muy resistente al agua, extiende la vida útil de los rodamientos en aplicaciones de servicio pesado y de temperatura elevada. Formulada para enfrentar necesidades ambientales ya que es Libre de Zinc.
Herramientas Neumáticas	
MAGNA RD 100 - BMB 20L	Recomendado entre otros para equipos Gardner-Denver, Atlas Copco y SIG que requieran un ISO 100. Poseen alta resistencia de película. Reducción la fricción y sello adecuado entre el pistón y el cilindro. Adhiere a las superficies metálicas y resiste la descarga. Para condiciones de altas o bajas temperaturas.
MAGNA RD 100 - TB 205L	
Hidráulicos	
HYSPIN SPINDLE OIL 10 208.2L/55USG	DIN 51502 clasificación –HL, ISO 6743/4 –HL, ISO 6743/2 – Aceites para husillos tipo FC. Aceites minerales altamente refinados potenciados con inhibidores de oxidación y herrumbre y formulados especialmente para la lubricación de rodamientos de husillos de alta velocidad y de precisión para máquinas.
HYSPIN SPINDLE OIL 22 208.2L/55USG	
HYSPIN SPINDLE OIL HS 208.2L/55USG (2 cSt)	Para husillos de alta velocidad con lubricación por chorro de aceite. Para husillos que operan en el rango de 15.000 a 30.000 rpm. Formulado con aditivos de azufre, fósforo y zinc. Compatible con el aceite para husillos de alta velocidad Kyoseki. Recomendado para llenado inicial por Mazak.

Hidráulicos	
HYDRAULIC OIL 32 - BMB 20L	DIN 51524 Parte 2 y están clasificados según la clasificación DIN 51502 - HLP e ISO 6743/4 como aceites hidráulicos tipo HM. Cumplen con la especificación de la prueba de bomba de paleta Vickers. Se utiliza principalmente en equipos hidráulicos, pero es adecuado para otras tareas en las que se requieren lubricantes con buena estabilidad a la oxidación y rendimiento de lubricación. La calidad de sus aceites base y aditivos permite la aplicación de la gama Castrol Hydraulic en engranajes con poca carga y para uso como aceite de circulación en aplicaciones donde se requiere un aceite inhibido para la herrumbre y la oxidación. La gama es totalmente compatible con materiales de elastómeros comúnmente utilizados para sellos estáticos y dinámicos, tales como nitrilo, silicona y polímeros fluorados (por ejemplo, Viton). Poseen buen rendimiento antidesgaste que evita el desgaste de los componentes internos reduciendo el tiempo de inactividad. Resistente a la oxidación: prolonga la vida útil. Buena separación de agua: reduce el tiempo de inactividad y prolonga la vida útil del lubricante.
HYDRAULIC OIL 32 - TB 205L	
HYDRAULIC OIL 46 - BMB 20L	
HYDRAULIC OIL 46 - GRANEL	
HYDRAULIC OIL 46 - TB 205L	
HYDRAULIC OIL 68 - BMB 20L	
HYDRAULIC OIL 68 - GRANEL	
HYDRAULIC OIL 68 - TB 205L	
HYDRAULIC OIL 100 - TB 205L	
HYSPIN AWS 32 - BMB 20L	DIN 51502 clasificación - HLP, ISO 6743/4 – Aceites hidráulicos tipo HM, DIN 51524 Parte 2, Cincinnati Lamb (Milacron) P 68-69-70, Denison (Parker Hannafin) HF-0, US Steel 126 & 127, Eaton (anteriormente Vickers) I-286-S & M-2950-S, Bosch Rexroth RE90220. Hyspin AWS ha sido especialmente formulado para proporcionar un buen rendimiento de estabilidad térmica y antidesgaste con la última tecnología de aditivos, su combinación con una base de alta calidad garantiza una excelente estabilidad hidrolítica y oxidativa, a la vez que muestra una tendencia mínima a producir sedimentos y depósitos. Proporciona protección contra la corrosión a los componentes metálicos ferrosos y amarillos que se encuentran dentro de un sistema hidráulico. Posee excelente separación de agua y de filtrabilidad. Compatible con elastómeros usados para sellos estáticos y dinámicos, tales como nitrilo, silicona y polímeros fluorados (ej. Viton).
HYSPIN AWS 32 - TB 205L	
HYSPIN AWS 46 - BMB 20L	
HYSPIN AWS 46 - TB 205L	
HYSPIN AWS 68 - BMB 20L	
HYSPIN AWS 68 - TB 205L	
HYSPIN AWS 100 208.2L/55USG	
HYSPIN HVI 15 - TB 208.2L/55USG	DIN 51502 clasificación - HVLP, ISO 6743/4 – Aceites hidráulicos tipo HV, DIN 51524 Parte 3, Cincinnati Lamb (Milacron) P 68-69-70, Denison (Parker Hannafin) HF-0, US Steel 126 & 127, Eaton I-286-S & M-2950-S, Frank Mohn. Aceites de alto índice de viscosidad (IV) con sistema de aditivos sin cenizas (sin zinc). Para equipos que operen en amplios rangos de temperatura, sistemas sometidos a fuertes tensiones que requieren un alto nivel de rendimiento antidesgaste y filtración fina. Exhibe una excelente protección contra la corrosión y una excelente estabilidad térmica y oxidativa. Tiene una excelente estabilidad hidrolítica y se separa rápidamente de la contaminación del agua. Contiene un sistema aditivo estable a la cizalladura que ayuda a mantener las características de viscosidad del producto en un amplio rango de temperaturas, incluso durante un uso prolongado, e imparte un punto de fluidez muy bajo que permite que el producto se use en ambientes fríos Los ejemplos incluyen aplicaciones marinas y fuera de carretera. Equipos que incorporan sistemas que requieren un cambio de viscosidad mínimo con la temperatura.
HYSPIN HVI 32 - TB 205L	
HYSPIN HVI 46 - TB 205L	
HYSPIN HVI 68 - TB 205L	
Transferencia Térmica	
PERFECTO HT 5 - BMB 20L	Aceite de alto índice de viscosidad de alta estabilidad térmica y resistencia a la oxidación. Se utiliza en sistemas de transferencia de calor cerrados con temperaturas de aceite hasta 300ºC. También puede utilizarse en sistemas abiertos pero a temperaturas inferiores. Debido a su poder solvente y alta estabilidad térmica sirve como un excelente producto de flushing para turbinas.Especificaciones estrictamente controladas ayudan a minimizar depósitos en intercambiadores de calor para mantener su eficacia de transmisión de calor. ISO 32 cSt.
PERFECTO HT 5 - GRANEL	
PERFECTO HT 5 - TB 205L	
Motores a Gas	
DURATEC A - GRANEL	Formulado para motores de ignición a chispa de 2 tiempos donde casi 0 cenizas sulfatadas son especificadas. Esto es típico de determinados motores donde los convertidores catalíticos deben ser tratados especialmente (Ej. halógenos y hidrógeno sulfurizado). (Ej AJAX, Clark, Cooper-Bessemer, Worthington (2T). Provee excelente estabilidad térmica y a la oxidación, resitencia a la corrosión ácida, rendimiento de limpieza y compatibilidad con catalizadores. Sin cenizas, SAE 40, TBN 1.7, Cenizas sulfatadas % en peso 0.07, índice de viscosidad 121.
DURATEC A - TB 205L	
DURATEC LFG - GRANEL	Bases hidrocraqueadas de alta calidad con bajo consumo de aceite y menos depósitos de carbón y lacas en motores a gas natural. De bajo contenido de cenizas, proporciona un rendimiento superior en motores a gas natural estacionarios de 4 tiempos que funcionan tanto con gas de red como de relleno sanitario. Extiende los intervalos de drenaje y reduce el consumo de aceite a la vez que prolonga la vida útil de las tapas de cilindros. Provee menor consumo de aceite y protege las válvulas de depósitos de silicio en los motores alimentados a Gas Natural, mediante la dispersión de estos formados por siloxanos en el gas de relleno sanitario manteniendo las válvulas limpias y libres de depósitos. Sin Zinc, SAE 40, TBN 5.6, Cenizas Sulfatadas % en peso 0.48.
DURATEC LFG - TB 205L	
DURATEC M - GRANEL	Uso tanto en motores a ignición por chispa como en dual fuel. Cumple requerimiento de aceite de mediana ceniza. Aprobado por Perkins, Guascor, Jenbacher - Series 2 & 3 gas engines: Natural gas applications (TA1000-1106), utilizable también en Waukesha. SAE 40, TBN 7.2, Cenizas sulfatadas % en peso 0.75.
DURATEC M - TB 205L	
Turbinas	
EASTMAN TURBO OIL 2197 18,9 L/5USG	AS5780 HPC / MIL-PRF-23699 HTS class, 5 cSt. Está diseñado para superar la demanda de los motores de turbina actuales y futuros. Con más de 400 millones de horas de vuelo, es el aceite HTS más utilizado en el mundo.
EASTMAN TURBO OIL 2197 208.2L/55USG	
EASTMAN TURBO OIL 2380 18,9L/5USG	MIL-PRF-23699 STD (Estándar) y posteriormente SAE AS5780 SPC (Capacidad de rendimiento estándar), 5cSt. Aún muy utilizado a nivel mundial. Alta capacidad de neutralizar el Cu reduciendo la oxidación y formación de barros.
EASTMAN TURBO OIL 2380 208.2L/55USG	
PERFECTO X 32 208.2L/55USG	British Standard BS 489, DIN 51515 1 y 2, GEK 32568g and GEK 107395A (ISO 32), Alstom HTDG 90 117 (formerly ABB), Siemens TLV 9013 04 y 05. Para Turbinas Industriales de Gas, Turbinas de Vapor y de Ciclo Combinado.
PERFECTO XEP 32 208.2L/55USG	BS 489 1999 DIN 51515 Part 1(L-TD) & Part 2 General Electric GEK GEK 32568E GEK 32568G H & J GEK 101941A GEK 107395A GEK 28143A 46506E General Electric Oil & Gas ITN 52220.02 ITN 52220.03 Alstom HGTD 90117 V Siemens TLV 9013 04 & 05 Solar ES9-224U Man Turbo SPD10000494596. Para Turbinas Industriales de Gas altamente cargadas, Turbinas aero derivadas y maquinaria conducida expuesta a altísima temperatura.
PERFECTO XEP 46 208.2L/55USG	

Fluidos de Corte	
ALMAREDGE 51 FF - BMB 20L	Soluble semisintético para operaciones de metalworking de fundición, aceros y aluminio, libre de Cloro, nitritos y formaldehído. Brinda una muy buena calidad de terminación superficial, excelente estabilidad de producto, y mejorando las propiedades de bio-resistencia, brindando un bajo costo de operación. Puede trabajar con aguas duras o aún muy duras. Excelentes propiedades de lubricidad, lo que asegura un buen rendimiento del herramental. PH a 5% recomendado de 9,2. Proporción en toda operación de Rectificado: 4-6%, Mecanizado general: 6-8%, Perforado: 7-10%, Escariado: 8-13%, Brochado: 8-13%
ALMAREDGE 51 FF 208.2L/55USG	
HONILO 980 208.2L/55USG	Fluido de corte puro libre de cloro y de baja viscosidad, libre de azufre y metales pesados mejora el perfil ambiental. Para el lapidado y superterminado de materiales ferrosos y no ferrosos. También puede usarse para aplicaciones de rectificado, brocado y maquinado general de aluminio y metales amarillos. Excelentes enjuague y lubricación prolongan la vida útil de la piedra y permiten un alto acabado superficial y precisión dimensional. Su propiedade de humectación reduce el arrastre y uso del producto. Buenas características de filtradoayudan a aumentar la vida del producto. Bajo olor, color claro y baja niebla ayudan a la aceptabilidad del operador. 4,5 cSt.
HYSOL 6754 208.2L/55USG	Soluble de alta perfonance libre de cloro, boro y formaldehido.Su paquete aditivo mejora el rendimiento del equipo y obtiene una mejor terminación, producto estable con alta bio-rresistencia. Uso en sistemas centrales o de pozo individual. Diseñado para mecanizar aleaciones de aluminio, puede usarse también para acerosy otros metales no ferrosos. Producto multimetales, buena propiedad humectante con bajo arrastre, bajo consumo de herramental. PH a 5% recomendado de 9,4@10,4. Proporción en Rectificado 4-6%, Maquinado general 5-7%, Agujereado 6-8%. Dureza de agua 100-600 ppm CaCO3.
HYSOL MB 10 18.9L/5USG	Fluido Soluble Semi sintético libre de agente liberador de formaldehído y de cloro. Su paquete de aditivos mejora el rendimiento de mecanizado y el acabado de la superficie, excelente estabilidad, mejora su biorresistencia y reduce los costos. Inhibe el crecimiento microbiano. Es adecuado para grandes sistemas centralizados . PH a 5% recomendado de 8,8@9,3. Nivelador de PH Balancer P3. Proporción en Rectificado 5-6%, Maquinado general 6-10%.Para mecanizado y rectificado liviano a mediano, compatible con aleaciones ferrosas y de aluminio. Lectura Refractómetro/%Concentración: 1/2, 2,5/5, 3,7/7,5, 5,0/10,0
HYSOL MB 50 208.2L/55USG	Soluble de alto rendimiento recomendado para el mecanizado de todos los grados de aluminio y aleaciones ferrosas, es libre de cloro, azufre y agente liberador de formaldehído. PH a 5% recomendado de 8,8@9,3. Nivelador de PH Balancer P3. Proporción en Rectificado 3-5%, Maquinado general 5-10%. Lectura Refractómetro/%Concentración: 3,1/3, 5,1/5, 7,1/7,0, 10,1/10,0
ILOCUT 154 208.2L/55USG	Aceite de corte puro libre de cloro y metales pesados, para el mecanizado general de acero aleado medio y metales no ferrosos.Alta lubricación a presión extrema (EP). Su compatibilidad de múltiples metales por tecnología superior de aditivos. libre de cloro y metales pesados mejora el perfil ambiental. 35 cSt.
ILOCUT EDM 200 208.2L/55USG	Fluido de mecanizado de descarga eléctrica (EDM) a base de aceite mineral de baja viscosidad, permite tasas óptimas de eliminación de metal y bajo desgaste del electrodo, un buen acabado superficial y finas tolerancias. Para usar en todos los metales ferrosos y no ferrosos y en desgaste o acabado. 2 cSt. Pto de Inflamación 103 °C
SYNTILO 1023 208.2L/55USG	Soluble sintético de corte y rectificado de metales ferrosos y fundición de hierro. Para ser utilizado en operaciones donde se requiera un largo servicio. Provee protección anticorrosiva al material mecanizado. Previene el agarre de la piezas y tornillos por limpieza de la maquinaria. No requiere agua especialmente acondicionada. Bioresistente y baja formación de neblina. PH a 5% recomendado de 10,2. Proporción en toda operación de Fundición de hierro 3-5%. De aceros blandos Agujerado, rectificado, molienda 4-6%, Acero inox y aceros duros Rectificado 3-5%, agujereado y molienda 5-10%
SYNTILO 9730 208.2L/55USG	Soluble sintético para rectificado y mecanizado de metales ferrosos. Baja neblina. Excelente biorresistencia y protección anticorrosiva. Aplicado a operaciones de Boring (agujereado), Honing (afilado), Deep-hole drilling (perforado profundo), Reaming (escariado), Threading (roscado), Tapping (grabado), Milling (molienda). PH a 5% recomendado de 8,8@9,2. Proporción en Rectificado 5-8%, Maquinado general 9-12%. Lectura Refractómetro/%Concentración:1,4/3, 2,2/5, 3,1/7,0, 4,1/10,0
SYNTILO 9902 208.2L/55USG	Soluble sintético para rectificado y mecanizado ligero de metales ferrosos. Asienta los finos metálicos para una acción libre de corte, reduce tiempos de ciclo y mejora la tasa de remoción de material, ofrece protección anticorrosiva y biorresistencia. Separa el aceite contaminante hacia la superficie para fácil desnatado. Resiste el arranciamiento y mantiene buena protección anticorrosiva en agua dura. Protege contra corrosión bi metálica causada por los pares hierro-cobre o hierro-aluminio PH a 5% recomendado de 8,5@9,0. Proporción en Rectificado 3-5%, Maquinado general 5-10%. Lectura Refractómetro/%Concentración:1,32/3, 2,2/5, 3,08/7,0, 4,40/10,0
SYNTILO 9913 208.2L/55USG	Soluble sintético para mecanizado y rectificado de aluminio aeroespacial y otras aleaciones aeroespaciales. Tiene un pH neutro para evitar el manchado. Contiene una combinación de químicos surfactantes que ofrecen una lubricación superior y excelentes propiedades de enfriamiento. Las capacidades de mecanizado severas especialmente cuando se usan herramientas de diamante. Mantiene limpias las superficies y piezas con un residuo de película suave y transparente. Separa los aceites contaminantes hacia la superficie. Baja formación de espuma en todas las condiciones del agua. Inhibe el crecimiento microbiano. Fluido estable adecuado para una amplia gama de condiciones de agua. PH a 5% recomendado de 7,2@7,6. Proporción en Rectificado 6-8%, Maquinado general 6-10%. Lectura Refractómetro/%Concentración:2.11/3, 3.6/5, 5.0/7.0, 7.1/10.0.
SYNTILO 9918 208.2L/55USG	Soluble sintético de corte y rectificado, para metales ferrosos y no ferrosos. Proporciona buen rendimiento en operaciones severas de maquinado como el roscado. Produce una niebla mínima y genera poco arrastre de fluido. Es ideal para variedad de metales que se encuentran en el mecanizado. Tiene un pH neutro seguro para su uso en aleaciones aeroespaciales y aluminio. PH a 5% recomendado de 7,6. Proporción en Rectificado 4-6%, Maquinado general 4-10%. Lectura Refractómetro/%Concentración:1.8/3, 3.0/5, 4.2/7.0, 6.0/10.0
SYNTILO 9930 208.2L/55USG	Soluble sintético bio-estable, utilizado en rectificado de acabado final como de desbaste y para el mecanizado de aceros de baja y media dureza. Está exento de Cloro, nitritos y fenoles. Posee buenas propiedades anticorrosivas y antioxidantes. Económico en su uso, debido a que el consumo es menor en relación a los semisintéticos. Mayor vida útil de las piedras abrasivas. Mejor acabado superficial de las piezas. Mantiene las piedras abrasivas limpias evitando el empaste.
SYNTILO 9954 208.2L/55USG	Soluble sintético de corte y rectificado para ferrosos. Excepcional como reemplazo de los aceites de corte puros en perforación con pistola y el fresado de engranajes. Tecnologías de surfactantes que proporcionan una mayor lubricación. Separa el aceite contaminante hacia la superficie.Baja formación de espuma. Inhibe el crecimiento microbiano.Previene la corrosión bimetálica y es seguro de usar en equipos con componentes de cobre, latón o bronce. PH a 5% recomendado de 8.0/8.8. Proporción en Rectificado 3-6%, Maquinado general 5-10%. Lectura Refractómetro/%Concentración:2.2/3, 3.9/5, 5.5/7.0, 7.1/10.0.
VARIOCUT C 334 181.4KG/400LB	Aceite puro de mecanizado, a partir de aceites minerales, lubricantes naturales y aditivos de extrema presión (EP), Está exento de compuestos clorados. Para taladro profundo, perforado y escariado de metales ferrosos y en especial de aceros aleados. Fresado de alta velocidad. Todos aquellos mecanizados que requieran un lubricante fluido muy aditivado. Compuesto exento de cloro. Eliminación rápida de virutas. Larga duración del fluido. Excelente acabado superficial. No produce malos olores en la zona de trabajo. Excelente comportamiento para todo tipo de materiales; aceros al carbono, etc.
TECHNICLEAN MP FLEX 18.9L/5USG	
TECHNICLEAN S 5001 208.2L/55USG	Detergente de mediana alcalinidad que contiene tensioactivos, contiene efectivos biodegradables surfactantes e inhibidores de corrosión. Libre de nitritos y sales inorgánicas tal fosfatos y silicatos. Exento de tóxicos. Se utiliza para la eliminación de virutas, suciedad, aceites de mecanizado puros y solubles, lubricantes de deformación, grasas y anticorrosivos de piezas de metal ferroso y no ferroso, cerámica, plástico, etc...Utilizado en: equipos de limpieza por spray, incluso de lavado profundo. Concentración spray: 3-5% Temperatura: 71 °C. Provee protección anticorrosiva. Consulte a su asesor técnico sobre forma de medir la concentración.
TECHNICLEAN S 5001 1x20 lts. (T) - HAS	
TECHNICLEAN SC 320 1x15,89 kgs	

Marinos Motor	
CASTROL CDX 30 - GRANEL	Es un lubricante premium de baja alcalinidad para ser usado en la lubricación del carter de motores de cruceta marinos. Puede ser usado en las bocinas de tunel de ejes. Buena demulsibilidad y separación de agua, estabilidad térmica y resistencia a la oxidación, factores importantes en sistemas de enfriamiento de psitón, excelente capacidad de carga lo que es importante cuando el motor incluye boster y sistemas de potencia al arranque. Excelente capacidad como aceite hidráulico cuando se opera en motores electrónicos o sin levas. SAE 30, TBN 5.
CASTROL CDX 30 - TB 205L	
CYLTECH 40SX - GRANEL	MAN Diesel & Turbo, WinGD (Wärtsilä) & MHI (Mitsubishi). Lubricante de alta detergencia para lubricar cilindro de motores marinos de 2 tiempos de cruceta trabajando con fuel de bajo azufre menor a 0,1 %. Es posible de usarse para operación prolongada con destilados de fuel pesado de 2,0%< de azufre con ajuste adecuado de alimentación de aceite. Motores sensibles a la corrosión deben usar lubricantes de mayor TBN (Cyltech ACT) especialmente cuando se usen con fuel de >1% de azufre <2.0% sulphur. Excelente control de desgaste de aros y camisas, reducidos depósitos especialmente carbonatos, disminución del pulido de camisas. SAE 40, TBN 40
CYLTECH 40SX - TB 205L	
CYLTECH 40SX 208.2L/55USG (T)	
CYLTECH 70 - GRANEL	Lubricante de Cilindros para motores marinos a cruceta. SAE 50. TBN 70. Puede ser usado con combustibles de contenido de Azufre entre 0,1% y 3,5%. Excelente control del desgaste en aros y guías de cilindros. Excelente nivel de limpieza de los componentes y estabilidad a la oxidación.
CYLTECH 70 - TB 205L	
MHP 153 - GRANEL	Lubricantes para motores modernos de velocidad mediana-alta de alta potencia usando gas oil o marine gas oil SO 8217 type DMA/DMZ/DMB/RMA10, en servicio marino o de generación de potencia. Puede ser utilizado además en la lubricación del turbocompresor y en la caja reductora de potencia. API CF, TBN 15, 153 SAE 30, 154 SAE 40
MHP 153 - TB 205L	
MHP 154 - GRANEL	
MHP 154 - TB 205L	
RLX SUPER 40 - TB 205L	Lubricante (LMOA) de 5ta Generación, Generación 4LL (GM), cumple Catepillar 3600 y ALCO, libre de zinc y cloro. Especialmente diseñado para lubricar motores de propulsión marinos, motores diesel elétricos de locomotoras y grupos estacionarios cuando se requiera un lubricante sin zinc. Posee un optimo balance de detergencia y dispersancia para reducir los depósitos y el pegado de aros dando además como resultado la extensión de vida del lubricante. Su alto índice de viscosdiad reduce el consumo por mejor sellado. API CF y CF-2, TBN 13,7, SAE 40.
TLX PLUS 303 - GRANEL	Lubricante con tecnología avanzada de aditivos formulado para asistir motores de muy bajo consumo de aceite operando con fuel pesados de diferentes calidades. Recomendado para motores de mediana velocidad de alta carga en aplicaciones marinas de propulsión y estacionarias de generación. Disponible en diferentes viscosdiades y grados de alcalinidad de acuerdo al combustible y recomendación del fabricante. Buena protección contra el desgaste, buenas porpiedades termicas y estabilidad contra la oxidación, alta capacidad de carga FZG 12 para perfomance anti desgaste, buena capacidad de anti envejecimiento y formación de lacas, tolerancia a la contaminación con agua, cumple API CF. 303 SAE 30 TBN 30, 304 SAE 40 TBN 30, 404 SAE 40 TBN 40.
TLX PLUS 303 - TB 205L	
TLX PLUS 304 - GRANEL	
TLX PLUS 304 - TB 205L	
TLX PLUS 404 - GRANEL	
TLX PLUS 404 - TB 205L	
HLX 40 - TB 205L	Aprobado MTU Type 2, MB 228.2, MAN M3275 and Volvo VDS-2. Super High Performance Diesel (SHPD) , para cumplir los altos estándares de espeificación de motores diesel marinos en aceites monogrado. Permite largos períodos de uso y periodos extendidos entre cambios. Formulado para ser usado en motores marinos de alta velocidad (ferries rápidos) o generadores de potencia, con combustible destilado de 0 a 1% de azufre. API CF/ACEA A3, TBN 12, SAE 40.
Marinos Hidráulico	
HYSPIN AWH-M 32 - TB 205L	DIN 51502 classification – HVLP, ISO 6743/4 - Hydraulic Oils Type HV, DIN 51524 Part 3, Cincinnati Lamb (Milacron) P 68-69-70, Denison (Parker Hannafin) HF-0, US Steel 126 & 127, Eaton (formalmente Vickers) I-286-S & M-2950-S Bosch Rexroth RE07075/RE90220. Son aceites minerales hidráulicos de elevada filtrabilidad con aditivos antidesgaste libres de Zinc. Su uso es para circuitos hidráulicos a elevada presión en especial para circuitos provistos de servoválvulas con filtración fina. Recomendado para caudales a presión muy elevada (250 bares o mas) empleados en robótica o sistemas donde se necesite precisión a diferentes temperaturas. Prolongada vida útil (>10.000 horas uso) conservando sus propiedades antioxidantes, anticorrosivas y antidesgaste con el tiempo. Para su uso en circuitos con filtros de pureza clase NAS 1638<7. Disminuye la velocidad de desgaste de los componentes mas sensibles del circuito. Poder antiespumante adaptado a grandes caudales. Alto índice de viscosidad y baja temperatura de flujo hacen que el producto pueda usarse en un amplio rango de T°, excelente estabilidad al esfuerzo de al corte sin erdida de viscosidad, excelente antidesgaste, muy buena separación de agua y estabilidad hidrolítica, buena filtrabilidad. Índice de viscosidad entre 140 y 150.
HYSPIN AWH-M 32 - BMB 20L	
HYSPIN AWH-M 46 - TB 205L	
HYSPIN AWH-M 46 - BMB 20L	
HYSPIN AWH-M 68 - TB 205L	
HYSPIN AWH-M 68 - BMB 20L	
SERVICIOS DE LABORATORIO LAB CHECK BUREAU VERITAS	
FRASCO LABCHECK -HEAVY DUTY, INDUSTRIAL, MARINO	Análisis completo físico químico. Incluye datos de Viscosidad, dilución con combustible, metales de desgaste , contaminantes, hollín, agua, glycol.
FRASCO LABCHECK MARINO (SDA)	Análisis ampliado para grandes motores, incluye análisis adicionales.
FRASCO LABCHECK TURBINA	Análisis para grandes turbinas continuo.
BOMBITA DE TOMA DE MUESTRA	Bombita con ajuste perfecto al envase de LAB CHECK. Debe descartarse la manguera de toma de muestra luego de tomada la muestra. No sobrellene el envase.
REGLA DE MEDIDIÓN DE VISCOSIDAD	Regla con canales paralelos calibrados para comparar la viscosidad entre aceite nuevo y el usado. El resultado tiene variabilidad pero sirve como referencia rápida.